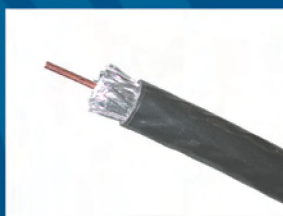




Step #1

Ровно отрежьте кабель.



Step #4

Убедитесь, что центральная жила очищена от диэлектрика, оплетки и фольги.



Step #7

Отогните внутреннюю оплетку.



Step #2

Используйте качественный инструмент с зафиксированным лезвием. Обработанные участки кабеля должны иметь размеры 6,35мм x 6,35мм.



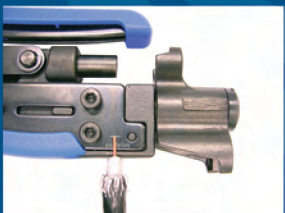
Step #5

Отогните оплетку.



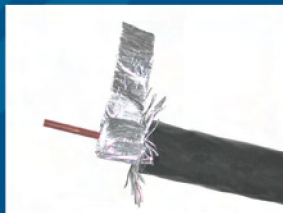
Step #8

Вставьте подготовленный кабель в разъем до упора.



Step #3

Убедитесь, что размеры подготовленных частей кабеля составляют 6,35 мм x 6,35мм. Используйте рискю на инструменте, чтобы проверить длину центральной жилы.



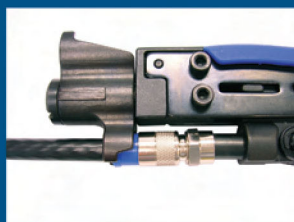
Step #6

Если кабель трех- или четырехслойный, удалите внешний слой фольги.



Step #9

Положение кабеля внутри разъема.



Step #10

Поместите конструкцию в компрессионный инструмент и сожмите.



Step #11

Визуально убедитесь, что разъем сжат полностью. Для правильного подключения разъема используйте динамометрический ключ.



CMP® Series

